

PUISSANCE POMPE	PUISSANCE MAX	DÉPRESSION	DÉBIT D'AIR	CAPACITÉ DE CUVE TOTALE
48 W	1200 W	2470 mmH ₂ O	210 m ³ /h	16 l



ST-JUNIEN
05 55 02 58 23

CONFOLENS
05 45 29 51 50

BELLAC
05 55 68 30 00

MONTMORILLON
05 49 48 62 11

UTILISATION LA PLUS FRÉQUENTE

HO.RE.CA

POINTS DE VENTE

BUREAU

COLLECTIVITÉS

AUTOMOBILE

SPÉCIFICATIONS



RÉSERVOIR DÉTERGENT EXTERNE



BUSE POUR SOL ET TAPIS



POIGNÉE ERGONOMIQUE

PERFORMANCES

Utilisation		INJECTEUR - EXTRACTEUR
Moteur		1 x 2 étages
Puissance	W	1000 - 1200 max
Tension	V	220 - 240
Dépression	mmH ₂ O	2470
Débit d'air	m ³ /h	210
Capacité de cuve totale	l	16/plastique
Capacité/type de réservoir détergent	l	3/externe
Longueur de câble	m	8,5
Niveau de pression sonore (EN 60704-1; EN 60704-2-1; IEC 60335-2-68)	dB(A)	72
Diamètre des accessoires	mm	36
Puissance pompe	W	48
Capacité pompe	l/min	0,8
Pression pompe	bar	2
Dimensions (LxH)	mm	380x380x50
Poids	Kg	12

ÉQUIPEMENT STANDARD

RÉFÉRENCE: TBFX01196
FLEXIBLE D'INJECTION/
EXTRACTION 2 m



RÉFÉRENCE: MPVR85445
CLIPS POUR FLEXIBLE x4



RÉFÉRENCE: SPPV85446
CANNE UNIVERSELLE



RÉFÉRENCE: SPPV40311
CANNE FAUTEUIL Ø36 mm



RÉFÉRENCE: SPPV28430
SUCEUR PÉDALE
INJECTEUR Ø36 mm



RÉFÉRENCE: SPPV28242
SUCEUR BISEAU Ø36 mm



RÉFÉRENCE: SPPV28243
BROSSE RONDE Ø36 mm



RÉFÉRENCE: MPVR00141
SUCEUR PLAT Ø36 mm



RÉFÉRENCE: KTRI02133
KIT FILTRATION

